



ENSEMBLE³
Centre of Excellence

OGŁOSZENIE O WSTĘPNYCH KONSULTACJACH RYNKOWYCH

ZAMAWIAJĄCY:

ENSEMBLE3 Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie

NIP 118 221 10 96, REGON 386406355, KRS 0000858669

Strona internetowa: <http://ensemble3.eu/>

DANE KONTAKTOWE ZAMAWIAJĄCEGO:

ENSEMBLE3 Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie

ul. Wólczyńska 133, 01-919 Warszawa

e-mail: przetargi@ensemble3.eu

Osoba wyznaczona do kontaktu:

Tomasz Szymonik

tel. +48 537 566 905

e-mail: tomasz.szymonik@ensemble3.eu

Uwaga: Wszelką korespondencję kierowaną do Zamawiającego należy opatrzyć dopiskiem: „**Wstępne Konsultacje Rynkowe związane z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego na dostawę urządzeń do obróbki monokryształów**”

I. PODSTAWA PRAWNA



Wstępne Konsultacje Rynkowe prowadzone są na podstawie art. 84 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2023r. poz. 1605 ze zm.) oraz zgodnie z „Regulaminem przeprowadzania Wstępnych Konsultacji Rynkowych” – Załącznik nr 2.

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA ORAZ CEL PROWADZENIA WSTĘPNYCH KONSULTACJI RYNKOWYCH

1. Zamawiający ogłasza Wstępne Konsultacje Rynkowe związane z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego na dostawę: (i) obtaczarki do kryształów, (ii) krawędziarki do kryształów, (iii) polerki do płytek, (iv) szlifierki do płytek, (v) szlifierki do ściąg bazowych (zwane dalej „Urządzeniem” lub „Urządzeniami”). Zakres zamówienia obejmuje dostawę Urządzeń, montaż Urządzeń (w tym ich uruchomienie) oraz przeszkolenie personelu Zamawiającego w użytkowaniu Urządzeń.
2. Poszczególni Uczestnicy Wstępnych Konsultacji Rynkowych mogą konsultować poszczególne Urządzenia objęte zamówieniem, które są w stanie dostarczyć, nie ma obowiązku konsultowania wszystkich Urządzeń objętych zamówieniem.

(i)

OBTACZARKA DO KRYZTAŁÓW – parametry minimalne:

- z przeznaczeniem do obróbki bocznej kryształów związków półprzewodnikowych A3B5 (GaP, GaAs, InP, InAs, GaSb, InSb) o średnicy 2", 3", 4", 5", 6" i długości od 50mm do 350mm;

- max. długość szlifowania : 380 mm;
- minimalna średnica kryształu: 10 mm;
- maksymalna średnica kryształu: 170 mm;
- końcówki dla różnych średnic kryształów (od 10mm przez 2", 3", 4", 5", 6");
- regulowany docisk utrzymujący kryształ;
- regulowana prędkość obrotowa kryształu;
- regulowana prędkość przesuwu ściernicy;
- obroty ściernicy oraz jej wymiary : muszą umożliwiać obróbkę boczną kryształów ww związków półprzewodnikowych A3B5;
- wyposażona w odpowiednie instalacje (np. instalację chłodzenia kryształu oraz ściernicy) umożliwiające obróbkę boczną kryształów ww związków półprzewodnikowych A3B5
- sterowanie: manualne lub półautomatyczne;



- zapewnienie ściernicy dla kryształów A3B5 (GaP, GaAs, InP, InAs, GaSb, InSb);
- Zamawiający wymaga dostarczenia dodatkowej ściernicy;
- źródło zasilania: energia elektryczna o napięciu 230 V/400 V/50 Hz (Polska Norma PN-IEC 60038).

(ii)

SZLIFIERKA DO KRAWĘDZI PŁYTEK – parametry minimalne:

- z przeznaczeniem dla płytek ze związków półprzewodnikowych A3B5 (GaP, GaAs, InP, InAs, GaSb, InSb) o średnicy 2", 3", 4", 5", 6"

- materiał: płytki półprzewodnikowe A3B5;
- średnica płytek 2", 3", 4", 5", 6"
- grubość płytek: od 0,2 mm do 1 mm;
- sterowanie: półautomatyczne
- zapewnienie ostrzy do materiałów A3B5 (GaP, GaAs, InP, InAs, GaSb, InSb) dla płytek o grubości od 0,2 mm do 1 mm,
- Zamawiający wymaga dostarczenia dodatkowego kompletu ostrzy;
- źródło zasilania: energia elektryczna o napięciu 230 V/400 V/50 Hz (Polska Norma PN-IEC 60038).

(iii)

POLERKA DO PŁYTEK – parametry minimalne:

- z przeznaczeniem dla płytek ze związków półprzewodnikowych A3B5 (GaP, GaAs, InP, InAs, GaSb, InSb) o średnicy 2", 3", 4", 5", 6"

- materiał: płytki półprzewodnikowe A3B5;
- średnica płytek od 2", 3", 4", 5" 6"
- mocowanie płytek: próżniowe;
- stół o średnicy pozwalającej na polerowanie płytek od 2", 3", 4", 5" 6"
- regulowana prędkość obrotów stołu : od 0 do 150 rpm;
- regulowana prędkość obrotów głowicy: od 0 do 150 rpm;
- odpowiednie uchwyty na płytki o średnicy : 2", 3", 4", 5", 6"
- grubość płytek: od 0,2 mm do 5 mm;
- regulowany docisk głowicy;



- kontrola temperatury w czasie procesu - wskaźnik wysokości temperatury stołu podający temperaturę w stopniach Celsjusza
- sterowanie: półautomatyczne
- zastosowanie R&D małoseryjna produkcja
- źródło zasilania: energia elektryczna o napięciu 230 V/400 V/50 Hz (Polska Norma PN-IEC 60038).

(iv)

SZLIFIERKA DO PŁYTEK – parametry minimalne:

- z przeznaczeniem dla płytek ze związków półprzewodnikowych A3B5 (GaP, GaAs, InP, InAs, GaSb, InSb) o średnicy 2", 3", 4", 5", 6"

- materiał: kryształy półprzewodnikowe A3B5;
- średnica płytek 2", 3", 4", 5", 6"
- mocowanie płytek: próżniowe;
- stół o średnicy pozwalającej na szlifowanie płytek od 2", 3", 4", 5" 6"
- regulowana prędkość obrotów stołu : od 0 do 30 rpm, urządzenie winno umożliwiać tzw. *soft start*
- odpowiednie uchwyty na płytki o różnej średnicy: 2", 3", 4", 5", 6"
- grubość płytek: od 0,1 mm do 5 mm;
- regulowany docisk głowicy;
- kontrola temperatury w czasie procesu; - wskaźnik wysokości temperatury stołu podający temperaturę w stopniach Celsjusza
- sterowanie: półautomatyczne
- źródło zasilania: energia elektryczna o napięciu 230 V/400 V/50 Hz (Polska Norma PN-IEC 60038).

(v)

SZLIFIERKA DO ŚCIĘĆ BAZOWYCH – parametry minimalne:

- z przeznaczeniem dla kryształów związków półprzewodnikowych A3B5 (GaP, GaAs, InP, InAs, GaSb, InSb) o średnicy 2", 3", 4", 5" 6" i długości od 50mm do 350mm

- materiał obrabiany : kryształy półprzewodnikowe A3B5;
- stół o wymiarach pozwalających na szlifowanie kryształów od 2", 3", 4", 5" 6"
- możliwość regulowania odległości osi wrzeciona od stołu;



- max. długość szlifowania : nie mniejsza niż 380 mm;
- max. szerokość szlifowania: nie mniejsza niż 100 mm;
- obroty ściernicy : muszą umożliwiać obróbkę kryształów ww związków półprzewodnikowych A3B5;
- średnica ściernicy : nie mniejsza niż 150 mm gwarantująca prawidłową obróbkę kryształów ww związków półprzewodnikowych A3B5;
- szerokość ściernicy : minimum 12 mm
- sterowanie: manualne;
- zapewnienie ściernicy dla kryształów A3B5 (GaP, GaAs, InP, InAs, GaSb, InSb)
- Zamawiający wymaga dostarczenia dodatkowej ściernicy
- źródło zasilania: energia elektryczna o napięciu 230 V/400 V/50 Hz (Polska Norma PN-IEC 60038).

- INNE

- Szkolenie z obsługi przedmiotu zamówienia dla personelu Zamawiającego w zakresie zapewniającym bezpieczną obsługę przedmiotu zamówienia dla max. 5 osób;

2. Celem Wstępnych Konsultacji Rynkowych jest uzyskanie informacji/doradztwo w zakresie:

- a) dostępności na rynku nowych Urządzeń
- b) weryfikacja parametrów technicznych poszczególnych Urządzeń wskazanych w Rozdziale II punkcie 2 powyżej wraz z ewentualną ich zmianą;
- c) wskazania polskich norm przenoszących normy europejskie, które będą mogły zostać wykorzystane przy opisie przedmiotu zamówienia;
- d) terminów realizacji zamówienia, w rozbiciu na (I) terminu dostawy poszczególnych Urządzeń oraz (II) terminu przewidywanego na montaż, instalację urządzenia i przeszkolenie pracowników – poprzez określenie maksymalnej ilości dni lub tygodni lub miesięcy, od dnia zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
- e) warunków gwarancji;
- f) możliwość zagwarantowania serwisu pogwarancyjnego przez okres co najmniej 3 lat od zakończenia gwarancji;
- g) możliwości szkolenia pracowników;



- h) ustalenia szacunkowej wartości przedmiotu zamówienia netto przy uwzględnieniu powyżej wskazanych warunków w rozbiu na (i) cenę netto dostawy poszczególnych Urządzeń oraz (ii) cenę netto instalacji, montażu oraz szkolenia
- 3. W toku Wstępnych Konsultacji Rynkowych Zamawiający jest uprawniony do ograniczenia lub rozszerzenia zakresu ich przedmiotu do wybranych przez siebie zagadnień, o ile – w jego ocenie – pozwoli to na uzyskanie wszystkich istotnych informacji dla planowanego postępowania o udzielenie zamówienia.

III. ZGŁOSZENIE DO UDZIAŁU WE WSTĘPNYCH KONSULTACJACH RYNKOWYCH

- 1. Podmioty zainteresowane udziałem we Wstępnych Konsultacjach Rynkowych, składają zgłoszenia do udziału - Załącznik nr 1.
- 2. Zgłoszenia należy składać:
 - a) za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres e-mail: przetargi@ensemble3.eu
- 3. **Termin składania zgłoszeń: 26 września 2024r.** - decyduje data wpływu zgłoszenia do Zamawiającego.
- 4. Zamawiający nie jest zobowiązany do zaproszenia do udziału we wstępnych konsultacjach rynkowych wszystkich podmiotów, które złożą zgłoszenie do udziału po wyznaczonym terminie.

IV. ZASADY PROWADZENIA WSTĘPNYCH KONSULTACJI RYNKOWYCH

- 1. Wstępne Konsultacje Rynkowe prowadzone będą zgodnie z przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych oraz postanowieniami *Regulaminu przeprowadzania Wstępnych Konsultacji Rynkowych* opublikowanego na stronie internetowej Zamawiającego.
- 2. Warunkiem udziału we Wstępnych Konsultacjach Rynkowych jest złożenie zgłoszenia, stanowiącego Załącznik nr 1 do niniejszego Ogłoszenia, przez osobę umocowaną do reprezentacji zgłaszającego, w terminie określonym w niniejszym Ogłoszeniu.
- 3. Zaproszenie do Konsultacji Rynkowych zostanie przesłane na adres e-mail wskazany w zgłoszeniu do udziału we Wstępnych Konsultacjach Rynkowych.



ENSEMBLE³

Centre of Excellence

4. Wstępne Konsultacje Rynkowe prowadzone będą w języku polskim. Zamawiający w uzasadnionych przypadkach dopuszcza prowadzenie Wstępnych Konsultacji Rynkowych w innych językach, w szczególności w języku angielskim.
5. Wstępne Konsultacje Rynkowe mają charakter jawny, z zastrzeżeniem §6 ust. 2 *Regulaminu przeprowadzania Wstępnych Konsultacji Rynkowych*.
6. Wstępne Konsultacje rynkowe prowadzone będą w formie określonej w § 6 ust. 4 Regulaminu przeprowadzania Wstępnych Konsultacji Rynkowych.
7. **Termin zakończenia Wstępnych Konsultacji Rynkowych przewidywany jest na 03 października 2024r. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wydłużenia terminu zakończenia Wstępnych Konsultacji Rynkowych.**

Załączniki:

Załącznik nr 1 - wzór zgłoszenia do udziału we Wstępnych Konsultacjach Rynkowych.

Załącznik nr 2 - Regulamin przeprowadzania Wstępnych Konsultacji Rynkowych.